

BOX PALLET GUIDE

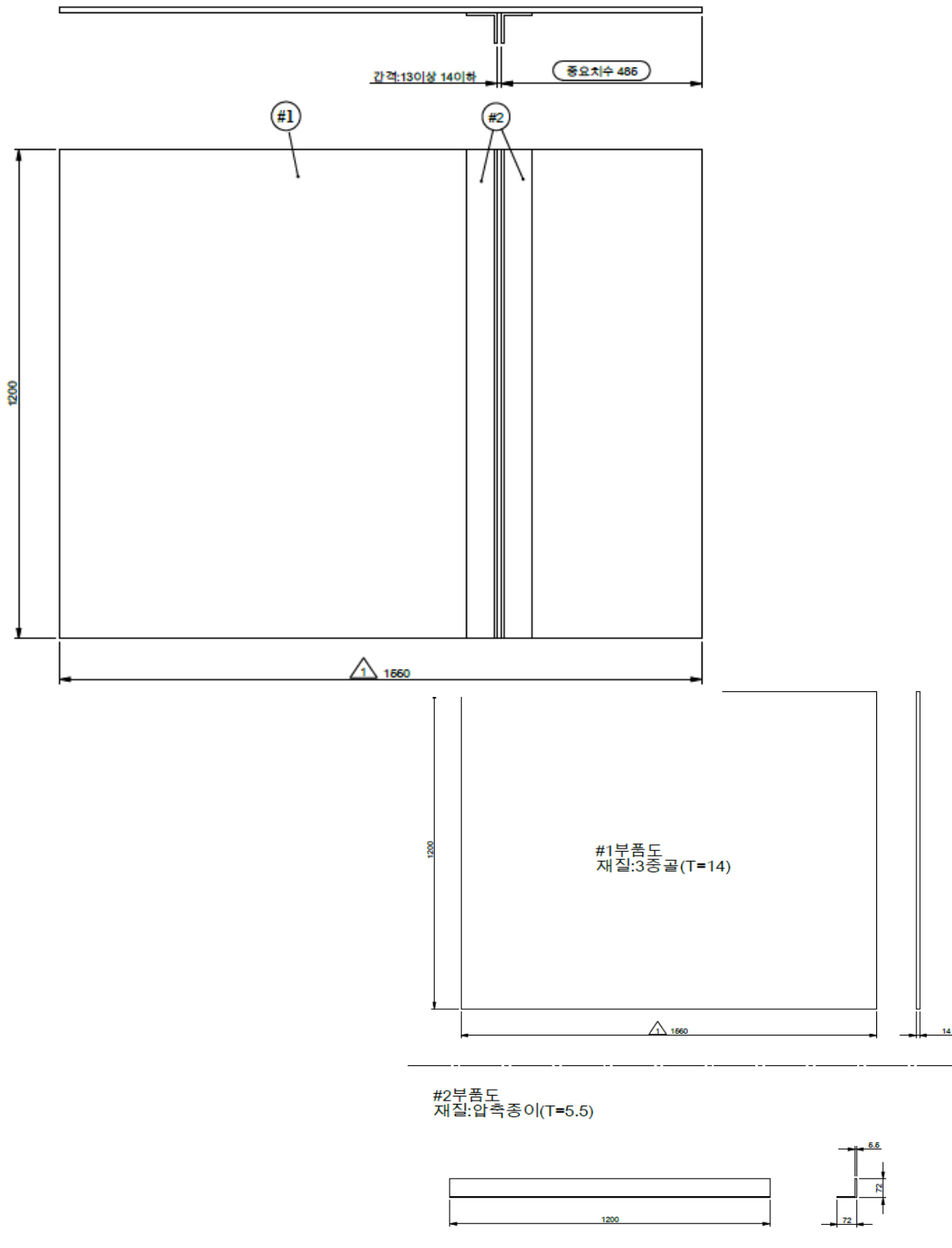
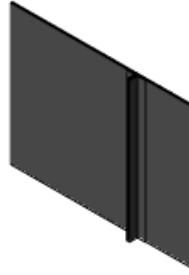
<div data-bbox="1077 376 1125 474" data-label="Caption"> <p>조립도</p> </div> <div data-bbox="292 203 1018 627" data-label="Image"> </div>	<div data-bbox="1176 757 1252 1323" data-label="Caption"> <p>#1 부품도 재질:압축종이(T=5.5) / 수량:2EA</p> </div> <div data-bbox="1018 844 1139 1361" data-label="Image"> </div>
<div data-bbox="857 748 933 1249" data-label="Caption"> <p>#2 부품도 재질:압축종이(T=5.5) / 수량:2EA</p> </div> <div data-bbox="673 840 805 1783" data-label="Image"> </div>	<div data-bbox="470 754 547 1256" data-label="Caption"> <p>#3 부품도 재질:압축종이(T=5.5) / 수량:4EA</p> </div> <div data-bbox="256 817 421 1211" data-label="Image"> </div>

BOX SIDE-LP / RP

** NOTE **

1. 지시하지 않는 CORNER R 은 0.2 이하일 것.
2. 가공 부위에 날카로운 면이 없도록 사정할 것.
3. 납품 전 표면에 가공유 또는 이물질 등을 제거하고 납품할 것.
4. 납품 전 가공품에 대한 주요 치수는 CHECK 후 납품할 것.
5. 도면 SPEC에 관해서는 설계자와 협의할 것.

조립도

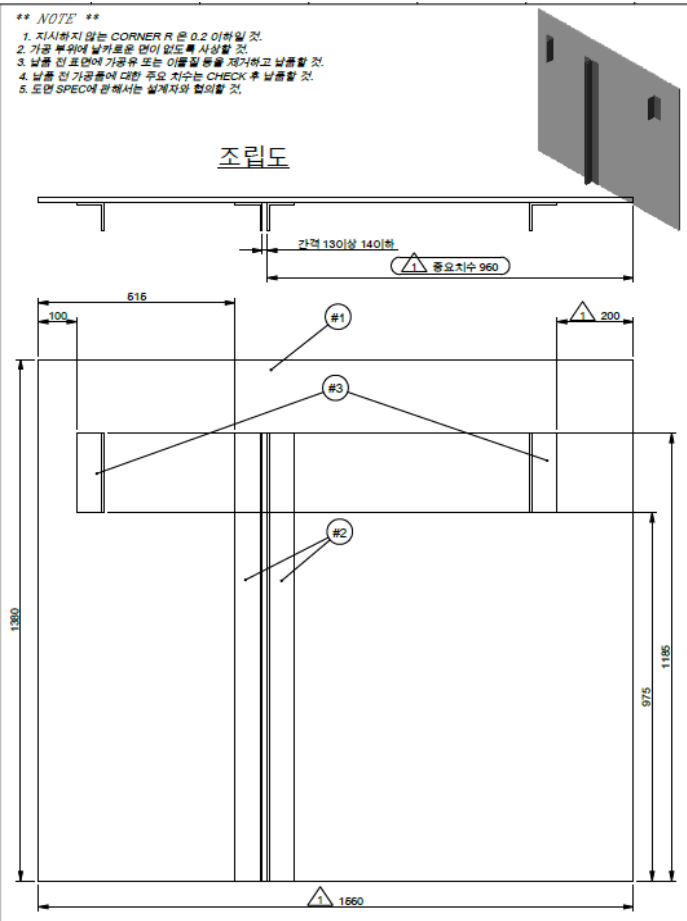


BOX SIDE-R(C /L

** NOTE **

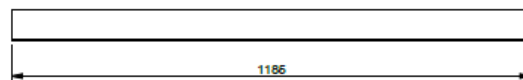
1. 지시하지 않는 CORNER R 은 0.2 이하일 것.
2. 가공 부위에 날카로운 면이 없도록 사광할 것.
3. 납품 전 도면에 가공위 또는 이물질 등을 제거하고 납품할 것.
4. 납품 전 가공품에 대한 주요 치수는 CHECK 후 납품할 것.
5. 도면 SPEC에 관해서는 설계자의 협의할 것.

조립도



#1부품도
재질:3중 골(T=14)

#2부품도
재질:압축종이(T=5.5)



#3부품도
재질:압축종이(T=5.5)

